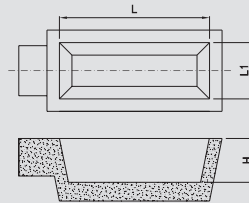


**Lingottiere in ghisa serie CH.**  
**Cast iron ingot moulds model CH.**

Mod.	L	L1	H	Lts.	Au 24 Kt (kg.)
CH1	120	45	35	0,15	2,9
CH6	130	60	55	0,35	6,7
CH10	195	60	60	0,45	8,7
CH12	200	85	50	0,6	11,5
CH20	195	100	70	1	19,3
CH27	240	120	70	1,41	27,2
CH30	295	95	75	1,65	31,8
CH60	280	130	120	3,2	62,2
CH70	310	130	140	3,7	71
CH80	340	205	110	5,8	112

Dimensions in mm

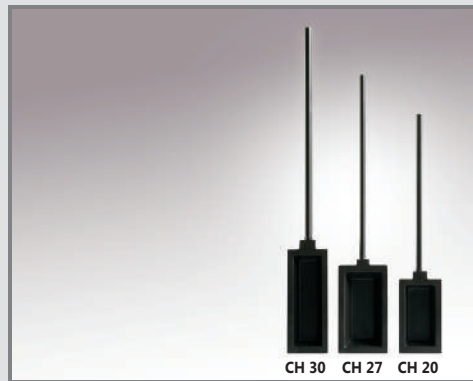


Other models on require  
 Altre misure su richiesta



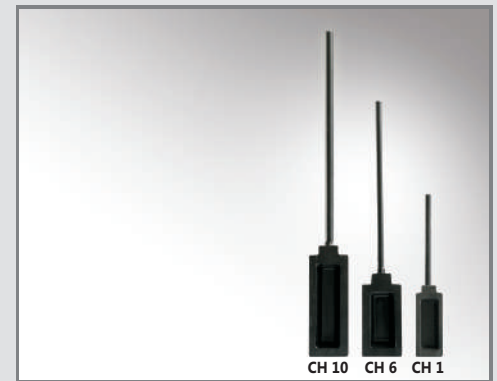
CH 60

Lingottiere in ghisa per alte temperature.  
 Serie **CH** grandi capacità.  
 Cast iron ingot moulds **CH** model for high temperatures. Big capacities.



CH 30 CH 27 CH 20

Lingottiere in ghisa per alte temperature.  
 Serie **CH** medie capacità.  
 Cast iron ingot moulds **CH** model for high temperatures. Medium capacities.



CH 10 CH 6 CH 1

Lingottiere in ghisa per alte temperature.  
 Serie **CH** piccole capacità.  
 Cast iron ingot moulds **CH** model for high temperatures. Small capacities.



**Lingottiere in ghisa serie OROMILLE.**  
**Cast iron ingot moulds model OROMILLE.**

Lingottiere in ghisa per alte temperature.  
 Serie Oromille. Per la produzione di lingotti in AU/AG 999,9.  
 Disponibili in diversi formati standard e su disegno del cliente.  
 Su richiesta disponibili anche in grafite.

Cast iron ingot moulds for high temperature.  
 Model Oromille. For the production of pure silver or gold bars.  
 Supplied in standard shape or on customer demand (in graphite too).

**Telaio portastaffa conica.**  
**Iron support for conical flask.**



Telaio tubolare per sostegno staffe coniche serie ME 0 - 1 - 2 - 3.  
 Disponibili in versione carrellata serie GC con ruote, manubrio e sistema di ribaltamento.

**Staffe coniche in ghisa serie ME.**  
**Cast iron conical flasks model ME.**

**Iron static support for conical flasks ME 0 - 1 - 2 - 3.**  
**Supplied also in version GC with wheels and tilting system.**



**ME 0**



**ME 2**

Staffe coniche in ghisa serie ME per la colata e la precipitazione delle fusioni di recuperi di metalli preziosi.

Cast iron conical flask model ME for casting and precipitation in the precious metals physical recovery process.



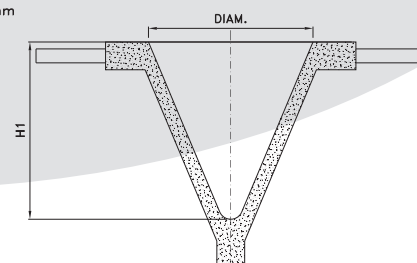
**ME 1**



**ME 3**

Mod.	H1	DIAM.	Lts.	Furnace cap. (Kgs. Cu)
ME0	150	130	0,66	6 - 12
ME1	250	175	2	12 - 16
ME2	360	240	5,4	20 - 40
ME3	415	260	7,5	40 - 60
ME35	390	520	27,6	80 - 200
ME4	600	700	77	300 - 600

Dimensions in mm



Other models on require  
 Altre misure su richiesta